Rof. 5

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-122248

(43)Date of publication of application: 22.04.1992

(51)Int.Cl.

A61B 10/00

(21)Application number: 02-243047

(71)Applicant: RES DEV CORP OF JAPAN

ICHIMURA TSUTOMU

INABA FUMIO

(22)Date of filing:

13.09.1990

(72)Inventor: ICHIMURA TSUTOMU

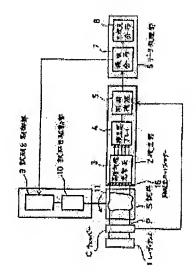
INABA FUMIO

(54) OPTICAL TOMOGRAPHIC IMAGE IMAGING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the tomographic image of an organism and the like by light permeation based on the same principle as that for the X-ray CT by radiating the high-directivity light to a sample while the light radiation angle is changed in sequence, detecting the intensity distribution of only the light straightly permeating the sample into a dislocation shape via a high-directivity optical system, and synthesizing the tomographic image from the detected intensity distribution at each radiation angle.

CONSTITUTION: The planar and parallel light P radiated from a laser array 1 collides with a specific cross section of a sample S, and only the light straightly permeating it is separated and extracted from the scattered component by a high-directivity optical system 3 and detected by a detector array 4. The detected signal is synchronously detected by the drive signal of a chopper C, and the absorption distribution in the cross section direction is measured by a data



processing section 6. The data processing section 6 rotates a sample table 11 via a sample table controller 9 and a sample table drive section 10, it measures the absorption distribution from relatively different angle to the sample S, and it obtains the two-dimensional distribution image of the cross section, i.e., the optical tomographic image, by arithmetic processing. The sample table 11 is slightly moved in the perpendicular direction to the cross section via the sample table drive section 10, the two-dimensional distribution image of the adjacent cross section is obtained, and these actions are repeated to obtain the three-dimensional distribution image of the sample S.

®日本国特許庁(JP)

⑩ 特許 出願 公開

◎ 公開特許公報(A) 平4-122248

®Int. Cl. 5

勿出 頭 人

識別記号

广内整理番号

匈公開 平成 4 年(1992) 4 月22日

A 61 B 10/00

E 7831-4C

審査請求 未請求 請求項の数 8 (全14頁)

会発明の名称 光断層像画像化装置

> 願 平2-243047 ②特 多出 願 平2(1990)9月13日

何発 明 @発 明

新技術事業団

切出 夏 人 市 勉 文 男 切出 斑 人

個代 理 人 弁理士 蛭川 昌信 宫城県仙台市太白区向山 1-1-20-301

宫城県仙台市太白区八木山南 1-13-1

東京都千代田区永田町2丁目5番2号 官城県仙台市太白区向山 1-1-20-301

官城県仙台市太白区八木山南 1-13-1

1, 発明の名称

光断層像關係化裝置

2. 特許請求の範囲

- (1) 試料に対する光の照射角度を順に変化させ ながら試料に指向性の高い光を照射して、試料を 断層状に直進透過した光のみの強度分布、あるい は蛍光の直達した光のみの強度分布を高指向性光 学系を介して検出し、検出された各限射角度にお ける強度分布から合成することにより、試料の光 断崖像を衝像化することを特徴とする光断層像面 做化装置。
- (2) 高指向性光を発光する複数の光源を発光方 向が平面内で相互に平行になるようにアレイ状に 配置し、数アレイ状の光潔から出る平面状の平行 光束に対向してその直進成分のみが通過するよう に高指向性光学系を配置したことを特徴とする語 求項 1 記載の光断層像画像化装置。
- (3) 高指向性光を発光する複数の光景を発光方 向が平面内で1点に集中するようにアレイ状に配

- 置し、放集光点から発散する平面状発散光束に対 向してその査進成分のみが通過するように高指向 姓光学系を配置したことを特徴とする精水項1記 載の光断層像画像化裝置。
- (4) 高指向性光発光光額からのビーム光を平面 内で韓回走査する光走査手段を配置し、政施回走 **をピーム光に対応してその商港成分のみが通過す** ・るように高指向性光学系を配置したことを特徴と する請求項1記載の光断層像画像化装置。
- (5) 高指向性光発光光部からのピーム光を平面 状発致光束に変換する光学手段を配置し、該平面 状発散光束に対向してその直進成分のみが通過す るように高指向性光学系を配置したことを特徴と する請求項!記載の光断層像面像化装置。
- (6) 高指向性光を発光する複数の光源を発光方 向が平面内で相互に平行になるようにアレイ状に 配置し、数アレイ状の光波から出る平面状の平行 光束を平面状発散光束に変換する光学手段を配置 し、該平面状発散光束に対向してその産進成分の みが通過するように高指向性光学系を配置したこ

とを特徴とする請求項 1 記載の光断層像面像化装 億。

(7) 平面状の光束を出す手段を相互に平行に同方向を向くように微小距離離れて複数配置し、各平面状光束に対向してその直達成分のみが過過するように高指向性光学系を配置したことを特徴とする請求項1から6の何れか1項記載の光断層像画像化禁膏。

(8) 高指向性光学系の前面に光調からの励起光 をカットするフィルターを配置したことを特徴と する請求項1から7の何れかⅠ項記載の光断層像 簡単化発揮」

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、例えば生体のような3次元的に吸収係数が分布しているか、励起光により蛍光を発する試料の断層像を面像化する装置に関し、特に、直進浸過光あるいは直達蛍光成分のみを高感度で検出することにより光断層像を関像化する光断層像衝像化装置に関する。

の理由による。

生体組織のような散乱体に光を照射した際、1 80°向かい合わせで受光すればある程度直進光 を取り出すことができるか、今のところ、その空 間分解能はあまり良いとはいえない。

X級と光とでの空間分離館の差は今のところ選めることはできない。しかしながら光、特に近赤外光を用いると、血液中のヘモグロビンから起機 産業満度のイメージングができるはずである。これらは他のNMRーCTやX軸CTと異なった情報を与えてくれるであろう。

3~5㎝の厚さの組織ならば、われわれは選過してきた光を検出することができる。このことは
"光ーレントゲン写真"を診断に使えることを意味する。女性の乳房は組織が比較的均一であり光が透過しやすく、またその形状から透過光の検出
(厚さ:~3㎝程度)が容易であり、古くから乳がンの診断に、Diaphanography(Lightscanning)という名で用いられてきた。

このような状況の下で、本発明者は、韓顯平1

〔従来の技術〕

X線の発見以来、生体(人体)内部を外部より 損傷を与えずに観察する技術(非額血的、あるい は無侵壓的計劃法)は、生物学、特に医学の分野 で強く求められ発達してきた。この技術は電磁波 として見ると最も波長の短いガンマ線やX線と、 最も波長の長いラジオ波が使用されている。 前者 はX線CTとして、後者はNMRーCT(Mag netic Resonance Imagin g、MR1)として実用化されている。

一方、物理や化学の分野で広く用いられている 紫外 - 可視 - 近赤外 - 赤外の領域の分光学を"丸ごと"生体(in vivo)へ応用する試みは 比較的少ない。これは光を用いた生体計画、特に 吸収や発光の過程を利用するものにおいて、 もっとも基本的な"定量性"に関し多くの問題が解決されずに残されているからである。 現在、固体素子を用いた反射スペクトルの測定装置や高感度 T Vカメラ等による計画が試みられているが、 再現 性や得られた絶対値に対し信頼性が少ないのはこ

- 6 2 8 9 8 号、特顧平1 - 2 5 0 0 8 4 号、特 願平2-77689号、特顧平2-77690号 等において、散乱光に混入している平面液を分無 して取り出し、観察するには、平面波のフランフ ォーファ回折像(エアリーディスク)の0次スペ クトル(エアリーディスクの第1暗輪内の部分が 対応する。)のみを観察するようにすればよく、 このようにすることによって散乱成分を殆ど除く ことができることを示した。そして、このような 観察を実現する高指向性光学系の1つとして、第 1 [図のように相互に離れた2つのピンホールア ı、P。からなる光学系を提案した。この光学系 は、ピンホールP。を通して0次光を検出器23 で検出するものである。また、第12回に示すよ うに、直線状の細長い中空のガラス機能 8.5 から なっており、その内製面には光吸収材、例えばカ ーポン等の吸収材36が差布されている高指向性 光学系を提案した。さらに、第13図から第20 図に示すような、対物レンズObとその焦点面に 配置した対物レンズObによるフランフォーファ

回折の0次の回折像のみを通過させるピンホール Pとからなる高指向性光学系(第13図)、朗折 率分布レンズGIとその一幅の無点面に配置した 同様なピンホールPとからなる高指向性光学系 (第14図)、ピンホールPの代わりにそれと同 機な作用をする光ファイバーSMを配置した高指 向性光学系(第15回、第16回)、これらの高 接向性光学系のピンホールP又は光ファイバーS Mの出射側に、入射側の対物レンズOblと同様 の対物レンズOb2を配置した高指向性光学系 (第17回、第19回))、入計侵の屈折率分布 レンズGL1と同様の屈折率分布レンズGL2を 配置した高指向性光学系(第18回、第20回) 等を提案した。さらに、上記のような高指向性光 学系を多数本原ねて構成した多光東高指向性光学 系と 1 次元又は 2 次元光検出器 と組み合わせるこ とにより、生体等の飲乱体内の吸収分布を検出で きることも投案した。

他方、本発明者は、特顯平1-62897号に おいて、極微弱光測定方式として同期光子計數方

期間に検出される出力を加減算カウンタにより鍼 算してバックグラウンドを除去し、模談特な入射 光を測定している。第21図において、極数弱な 入射光をチョッパー282によりチョッピングし てPM284で検出する。このときチョッパーの 切り換え周被数 f。 を参照信号として位相器 3 0 2、ゲート信号発生器304を流して加減算カウ ンタ308を収削する。PM294の出力はパル ス増幅器296で増幅した後、波高弁別器298 で滋高弁領し、一定の大きさ以上の信号、即ちパ ルス出力をゲート300を通して加減算カウンタ に加える。加減算カウンタではチョッパー292 でチョッピングした信号およびバックグラウンド の検出出力を加減算する。いま、第22図(8) に示すようにチョッパーが関いている間は信号S とノイズNの合計の出力が得られ、チョッパーが 閉じている期間にはバックグラウンドのノイズN が得られたとする。ゲート300はこのチョッパ ーに同期し、第22図(b)(c)のように、チ ョッパーが開いている間は加算し、チョッパーが 式を提案している。この方式を、第21図と第2 2因を参照にして説明する。図中、280はレー ザー光深、282はチョッパー、294はフォト マルチプライヤ(PM)、296はパルス増幅器、 288は波高弁別器、300はゲート、302は 位相器、304はゲート出力発生器、305は加 減算カウンタ、808は配錄計である。PMで光 を検出するとき、検出すべき光の強度が強い場合 にはPMの出力は連続的になり、その直流成分か ら入射光強度が測定できる。しかしながら、入射 光強度が極めて翳くなった場合にはPMの出力は 蒙蟄的となり、不連続なパルス出力となる。この パルス出力をカウントすることによりフォトン1 個づつのような極微弱な人射光を観覚することが できる。しかし、このような極微鹗な光を測定す る場合にはPM自身が維音パルスを放出するため バックグラウンドを検出してしまうので、このよ うなバックグラウンドを除去する必要がある。そ こで、第21図においては信号光とバックグラウ ンドとをチョッパーにより切り換え、それぞれの

関じた期間は減算するように加減算カウンタ30 6のゲート制御を行う。こうすることによりノイズは全ての期間にわたって一定に現れる性質があるので、加減算カウンタ306の出力からはノイズが除去され信号Sを検出することができる。なお、PMの代わりにアパランシェフォトダイオード(APD)を用いても同様の光子計数方式が可能である。

さらに、本発明者は、特顧平1-250035 号において、赤外域の極微弱光を高感度、低ノイ ズで検出する同期電荷書被型光検出装置を提案し ている。この装置を、第23図、第24図及び第 25図を参照にして説明する。この場合、受光素 子としては、内部インピーダンスが高く、暗電流 が極めて少ないSi、Ge、In、GaAs、I nGaAsP等の半導体検出素子を用い、第23 図のような回路の検出器を検成する。図中、1は 受光素子、2はリッセト用FET、3は眺み出し 用FET、4は抵抗、5は差勤増額器、6はツェ ナーダイオード、7は抵抗素子、8は演算増額器、

9 はローパスフィルタである。受光素子!は内部 インピーダンスが高く暗電流が振めて少ないフォ トダイオードからなり、これに逆パイアス電圧を 印加して過常はOFF状態にしておく。受光素子 のカソード増子はリセット用FET2のドレイン、 銃み出し用FET3のゲートに接続されている。 FET 2のゲートには+IVと-3Vが印加され、 +1VでOFF、-3VでONするようになって いる。FET2のゲートとドレイン制には仮想的 な容量Cが存在し、ONパルス(-3V)を入力 すると、容量Cに正の電荷が溜まり、ドレイン・ ソース間が導通するので、受光素子の浮遊容量に 書養されていた電荷がアース例に流れる。OFF パルス(+1V)を入力すると、容貴Cに正の電 圧がかかるため、ここに裔まっていた正の電荷が 吐き出され、ドレイン・ソース間はOFF状態と なる。受光素子」に何ら負荷抵抗を接続しないた。 め、ジョンソンノイズは検出器の内部抵抗だけで 決まり、またリセットパルスをかけない限り、電 何は害彼されるので、害彼時間が長くとれ、高怒

光澈がOFFしたときの暗電流は鍼算して結果を デジタルプリンタ/アナログ記録計27で出力す る。第25図(4)に示すようにチョッパーが聞いて いる間には、信号SとノイズNの合計の出力が得 られ、チョッパーが閉じている期間にはバックグ ラウンドのノイズNが得られたとする。第25図 (b)に示すりセット信号の印加周期でS+Nのそれ ぞれの信号が複分され、第25回(c)に示すように チョッパー朔の間は加算ゲート個号により加算さ れ、チョッパーが閉じている両は第25図値に示 すように、絃算ゲート信号により絃算されるよう に加減算カウンタ85の制御が行われる。この結 果、ノイズは全ての期間にわたって一定に現れる 性質があるので、加減算カウンタ35の出力から はノイズを除去し、信号Sのみを検出することが できる。

(発明が解決しようとする課題)

ところで、本発明者が提案した高指向性光学系 と極微弱光検出装置を利用して、X菓CTと同様 な原理により、光断層像画像化装置を構成するこ 度の検出が可能となる。ON時間の最初と最後の タイミングでサンプリングパルスによりサンプリ ングし、出力V,、V』を検出し、V。とV』の 差により受光量を求めることができる。一方の入 力雄子にツェナーダイオード6から定電圧が入力 され、他方にフォトダイオードの客様電圧が入力 されるソースフォロアー3で読み出した信号を差 勤増幅器 5、 炭算増軽器 8 で増軽してローパスフ ィルタ9により所定帝域の信号を検出することが できる。第24図はこのような検出器を用いた検 出装置の 1 例を示す図、第25 図は波形図である。 図において、光載21からの鑑数弱な入射光をチ ョッパー22によりチョピングして上記の検出器 23により検出する。この時チョッパー22の切 り替え信号に同期して制御回路26よりリセット 信号を出して検出器23をリセットする。同時に、 チョッパー22の切り替え信号に同期して制御回 路28から出力されるゲート制御信号により加減 算カウンタ35を制御し、検出されてA/D変換 された信号を、光源がONしているときは加算、

とが考えられる。

本発明はこのような状況に能みてなされたものであり、その目的は、生体等の3次元的に吸収係数が分布しているか励起光により蛍光を発する試料の光断層像を衝像化する装置を提供することである。

[課題を解決するための手段]

割記目的を認成する本発明の光断層後面像化袋 置は、試料に対する先の照射角度を顧に変化させ ながら試料に指向性の高い光を照射して、試料を 断層状に直進透過した光のみの強度分布、あるい は蛍光の直進した光のみの強度分布を高指向性光 学系を介して検出し、検出された各照射角度にお ける強度分布から合成することにより、試料の光 断層像を重像化することを特電とするものである。

この場合、高指向性光を発光する複数の光源を 発光方向が平面内で相互に平行になるようにアレ イ状に配置し、駄アレイ状の光源から出る平面状 の平行光束に対向してその直達成分のみが通過す るように高指向性光学系を配置するのが1つの実 施形態である。

他の実施形態としては、高指向性光を発光する 複数の光線を発光方向が平面内で1点に集中する ようにアレイ状に配置し、該集光点から発散する 平面状発散光束に対向してその直進成分のみが通 過するように高指向性光学系を配置する。

さらに、高指向性光発光光氣からのビーム光を 平面内で旋回走変する光走変手段を配置し、 跛旋 回走変ピーム光に対向してその直達成分のみが通 通するように高指向性光学系を配置するようにし てもよい。

また、高指向性光発光光深からのピーム光を平 面状発散光束に変換する光学手段を配置し、 該平 面状発散光束に対向してその直進成分のみが通過 するように高指向性光学系を配置してもよい。

さらに、高指向性光を発光する複数の光源を発 光方向が平面内で相互に平行になるようにアレイ 状に配置し、酸アレイ状の光源から出る平面状の 平行光束を平面状発散光束に変換する光学手段を 配置し、数平面状発散光束に対向してその直路成

(実施例)

本発明においては、高指向性光学系として第1 1 図から第20回に例示した光学系を用いる。こ のような高指向性光学系は、特定の方向から入射 してくる平面波のみを選択的に過過させる作用を するもので、散乱光の中に埋もれている特定の平 面紋を取り出すのに適しているものである。した がって、照射レーザー光の彼長の光をカットし、 所望の蟄光を透過させるフィルターを高指向性光 学系の前か後に記置することにより、蛍光の中の 直進光のみを取り出すことができる。さらに、本 発明においては、このような高指向性光学系の同 じものを多数本東ねて構成した多光束高指向性光 学系も用いる。上記のような高指向性光学系を平 行に多数本東ねて光学系を構成すると、Ⅰ次元又 は2次元の強度分布を有する平面波を散乱成分か ら分離して検出することができる。これらの詳細 については、特職平2-77690号参照。なお、 高指向性光学系を構成する対物レンズOhとして 正のフレネルレンズを用いることもできる。

分のみが通過するように高指向性光学系を配置す ることも考えられる。

以上において、平面状の光束を出す手段を相互 に平行に同方向を向くように微小距離離れて複数 配置し、各平面状光束に対向してその直進成分の みが添過するように高指向性光学系を配置するよ うにすると、試料の3次元吸収率分布像を同時に 会別できる。

なお、高指向性光学系の前面に光調からの励起 光をカットするフィルターを配置するようにする と、蛍光断層像を顕像化することができるように なる。

(作用)

本発明においては、試料に対する光の照射角度 を頭に変化させながら、試料に指向性の高い光を 照射して、試料を断層状に直達透過した光のみあ るいは直達した蛍光のみの強度分布を高指向性光 学系を介して検出しているので、X級CTと同様 な原理により、生体等の試料の光透過による断層 像を得ることができ、診断等に有効なものとなる。

また、本発明において、光検出舞として、第2 1 図、第22図に示したような同期光子計数方式 を用いた光検出器、第23図から第25回に示し たような同期電荷審穫数光検出装置、アパランシェフォトダイオード(APD)を用いた同期光電子計数法による光検出器の何れかを利用することが評判であるが、その他、公知の光電階極いる分と フォトダイオード後出器の行れの光電階極いる分と フォトダイオード後出るの代表を用いると が好達であるが、その他、公知の光電階極いる分と フォトダイオードを開いるが、一般出程等を用いると ができ、また、検出方式としても、直線を方式、チョッパを ができ、また、検出方式としても、直線を方式、 のアナログ検出方式、光子計数方式、電荷審で方式等のデジタル量検出方式を利用することができる。

さて、本発明の光新層像値像化製置の基本形の 機成を第1図に示す。この製置は、平面状の平行 光Pを出すレーザーアレイしと、所定周期で開閉 してこの平面状平行光Pをチョッピングするチョ ッパーCと、試料Sを透過した直達光のみを取り 出す高指向性光学系3と、高指向性光学系3の出 射場に配置され直進光の1次元分布を使出する検 出祭アレイ4と、同期検波器5と、吸収分布算出 部7と、3次元分布算出部8と、試料台制御部9 と、試料台駆動部! 0 と、試料台! 1 とからなる。 なお、高指向性光学系3、検出器アレイ4、及び、 同期検波器 5 によって検出部 2 を構成しており、 吸収分布算出部?と3次元分布算出部8によりデ ータ処理部6を構成している。ところで、高指向 性光学系 3 は、第11回から第20回に示したよ うな高指向性光学系、又は、複数のこれらの高指 向性光学系を聚ねたものを1次元方向にアレイ状 に配置したものであり、各チャンネルの出射婚に 絵出器アレイ4の1つの受光素子が配置される。 第1図の場合、各受光楽子はPM又はAPDとし、 各チャンネルに同期光子計散方式の検出器を採用 して、第21回に示す同期光子計數方式の検出器 を多数並列させて検出部2を構成している。なお、 他の例えば同期電荷客被型光検出方式を採用して もよいことはもちろんである。

さて、第2図(A)に模式的に示すように、レーザ - アレイ! から照射される平面状の平行光Pは試

変光像による断層像を得るためには、検出器アレイ4の前にレーザーアレイ1からの光をカット して蛍光を透過させるフィルターを設置すれば、 あとは透過光の気度と同様である。

データ処理部 8 における 2 次元分布権の再生のための演算手法としては、 X 線 C T において確立された何れの方法も用いることができる。 具体的には、逆マトリクス法、返次近似法、 フーリエ安 決法、 重量積分法等があるが、 実用的には重量積分法が用いられる。 重量積分法は、 次の式に基づいて原面像 f (x, y) を求めるものである。

i (x,y)= ∫ x (p(s,θ)*g(s))dθ g=xcosθ+ ysinθ c=cで、* は重量積分(convolution) であり、p (s,θ) は試料の投影、g(s)は補正関数である。なお、これら手法の群細については、例えば、「面像処理ハンドブック」(昭和62年6月8日、像昭晃堂発行) 第526~531頁参照。

とこでろで、本発明においては、試料の断層の 吸収分布あるいは蛍光分布を見る平面状の光束P

料Sの特定の断面(断層)に当たり、それを透過 した直進光のみが高指向性光学系3により散乱成 分から分離されて抽出され、検出器アレイ4によ り検出される。その検出信号はチョッパーCの駆 ・動信号により同期検放され、データ処理部6でそ の断面方向の吸収分布が測定される。次いで、デ ータ処理部 6 は、試料台制御部 9 、試料台駆動部 10を通して試料台11を回転させ、第2図的に 示すように、試料Sに対して相対的に異なる角度 から同様にして平面状平行光戸を照射して、その 回転角における吸収分布を測定する。こうして、 各回転角毎に試料の各部位において吸収を受けた 直進透過光のみを検出してデータ処理部 6 に取り 込み、各回転角の吸収分布から演算処理して断面 (断層)の2次元分布像すなわち光衡層像を求め る。そして、弑料台駆動部10を通して弑料台! 1 を断面と垂直な方向に数小距離移動させて、何 様にして関接する断面の2次元分布像を求め、こ れを繰り返すことにより試料Sの3次元分布像を 求める。・

を発生させる配置、及び、その光束の直進成分の みを抽出する高指向性光学系の配置については、 第2回(4)の配置は基本形であり、他に種々の契形 が可能である。

第3日に示したものは、平面状の光束Pとして、 一旦収束し平面状発散光となって試料Sを照射す るように、レーザーアレイしを円屑方向に配置し、 その円の中心に各レーザーからの光が向くように している。したがって、試料Sを直進的に透過し た光もその中心から発散する光となっているので、 各レーザーに対向して光軸が合うように高指向性 光学業子3の各チャンネルの素子を配置する必要 がある。そのため、図示のように、高指向性光学 業子3も円弧状のレーザーアレイ1の中心と共心. の円周上に円弧状に配置される。試料Sの異なる 角度からの投影像を求めるために、平面状の光を 当てる断面に差直な軸の周りで試料Sを回転させ るようにしてもよいが、図示の矢印のように、レ ーザーアレイ1と高指向性光学素子3の相対位置 を固定したまま上記の軸の躍りで回転させるよう

にしてもよい。

第4図の例は、レーザーアレイの代わりに1個 のレーザー12を用い、このレーザー12からの 光を毎向ミラー(8により走査ミラー14方向へ 個向し、走査ミラー I4を図の二重矢印のように 回転させて平面内を顋に旋回走査して行く平面状 走査光Pを発生させ、この平面状走査光Pにより 試料Sを照射して直進通過光のみを高指向性光学 系3により散乱成分から分離して、その直進光を 検出器アレイ4により検出することにより、試料 Sの吸収分布像を求めるようにすることもできる。 試料Sの異なる角度からの投影像を求めるために は、試料Sを回転させればよいが、図示の矢印の ように、個向ミラー13の入射点を通り走至光P の平面に垂直な軸の思りで個向ミラー13と走査 ミラー14を回転するようにしてもよい。この場 合、高指向性光学素子3及び検出器アレイ4は、 図示のように、試料Sを取り困んで固定して環状 に配置するのが有効である。もちろん、第.8 図の 場合と同様に、偏向ミラー13と走楽ミラー14

回転に伴って同じ中心軸の舞りで高指向性光学素子 3 及び検出器アレイ 4 を同時に回転させるようにしてもよい。なお、入射角度の変化に対する解決法は後述する。

ところで、第3図の場合、平型状別数光Pを発生させるのに中心点を向くように円置方向に配置したレーザーアレイ1を用いたが、第6図の場合は、直線状に配置したレーザーアレイ1を用い、その前に配置した円筒レンズ15によって平面状発散光Pを発生させている。この場合、その他の配置は第5図と関類である。

さて、以上の何れの例においても、試料Sの異なる断面における投影像を検出するには、試料Sを断面と差面な方向に一定の微小距離ずつ相対移動しなから同様な投影像の検出を繰り返さなければならない。しかしなから、第2図から第6図に示した平面状光束P発生機構、高指向性光学系3、及び、検出器アレイ4を組み合わせたものを一体と考え、同種の組み合わせを複数、断面と垂直な方向に表み上げることにより、同時に複数の隣接

の回転に伴って同じ中心軸の署りで高指向性光学 素子3及び検出器アレイ4を同時に回転させるようにしてもよい。なお、入射光角度の変化に対する解決法は後述する。

第5辺の場合は、1個のレーザー12からの光 を平面状の発散光 P に変換するのに円筒レンズ 1 5を用いるようにしたもので、円面レンズ 15か ら出た平面状発散光Pを試料Sを照射し、試料S を直進的に透過した光のみを高指向性光学素子 3 と検出器アレイ4により検出することにより、そ の角度における投影値を求めることができる。異 なる角度からの投影像を求めるには、第4図の場 合と同様、試料Sを回転させればよいが、図示の 矢印のように、レーザー12と円筒レンズ15の 相対関係を固定したまま、平面状発散光Pに垂直 な軸の周りで回転するようにしてもよい。この場 合、高指向性光学素子 8 及び検出器アレイ 4 は、 図示のように、試料Sを取り囲んで固定して環状 に配置するのが有効である。もちろん、第3回の 場合と同様に、レーザー12と円筒レンズ15の

する断面内の吸収率分布を副定でき、それらの結 果を組み合わせることにより3次元分布を同時に 求めるようにすることもできる。第7回に、第6 図の構成を用いてこのような複数断層像同時測定 装置を構成した例を示す。多層レーザーアレイ1 'は、直線状に配置したレーザーアレイを垂直方 向に多層記載したもので、多層の平面状平行光束 を発光する。この多層の平面状平行光束を1個の 円筒レンズ15(その母線は光束の平面に垂直に 配置される。)で多層の平面状発散光束P、P^、 P"…に変換して試料Sを照射する。各層の平面 状発散光束 P、 P′、 P″…に対向して高指向性 光学系3、3′、3″…、及び、検出器アレイ4、 4′、4″…を配置し、各層の投影像を同時に來 め、試料Sに対する相対回転角を変えて同様に説。 定して、各層の2次元吸収率分布像を求め、それ らから3次元像を求める。なお、第2回から第5 図の場合も同様に構成できる。

なお、第4回から第7回までの実施例において、 試料Sを回転する場合は、高指向性光学系3の各

単位光学系30に入射する光東の入射角は変化し ない。しかし、高指向性光学系3と検出器アレイ 4 を試料Sを中心に回転する場合、あるいは、走 査ミラー14、レーザー12、ジーザーアレイ1、 多層レーザーアレイ1! の何れかを試料Sを中心 に固転する場合、高指向性光学系3の各単位光学 系 3 0 に入射する光束の角度が変化する。その機 子を第8図に示す。高指向性光学系3の各単位光 学系30は、光学系に鑑査に入射する光以外はカ ットするため、レーザー12の回転走査と同期し て傾けて検出する必要がある。第9回にその概要 を示す。高指向性光学系3の各単位光学系(以下、 単位高指向性光学系と言う。)30、又は、単位 高指向性光学系30と検出器アレイ4の各検出器 4.0をレーザー12の試料Sを中心とした回転定 査に同期して走査することにより、単位高指向性 光学系30に垂直に透過光を入射することができ

第10回にレーザー12の回転走歪に同期して 単位高指向性光学系30へ入射角が変化して入射

回折像の 0 次スペクトルを選択的に選過させる作用をする構成のものを用いる。なお、第10回(a) 及び(b)の実施例は、最小単位検出器 40 が2個の場合について示してあるが、実際には多数個が並んでおり、周じように同期検出できる。

以上の実施例により、第4回から第7回までの 実施例において、レーザー光製12あるいは環状 検出器4を試料Sを中心として回転しても、透過 直進光を選択検出することが可能になる。

以上、種々の実施例について説明したが、何れの実施例も、直接選過光を見ることによって試料の吸収保数の分布又は蛍光物質の分布を測定する光断層像面像化装置であった。蛍光断層像を見る場合、例えば第1図において、平面状の光束 Pを励起光として、特定物質に集まる蛍光試薬を生体に入れたものを試料とし(例えば、ガン組織に集まる蛍光試薬を生体に入れる。)、高指向性光学系3の前に点線で示したように、この職起光をカットし蛍光のみを選過する動起光カットフィルター16を挿入するようにすればよい。他の実施例

する光を検出する別の実施例を示す。第8図にお ける検出器アレイ4の最小単位検出器40の大き さを、第10回回に示すように、レーザー光走査 角により決まる *8* の入射角範囲の光を検出するこ とができる大きさとし(ただし、0次元検出器)、 入射する単位高指向性光学系30で決まる0次回 折像の大きさのピンホールP [を単位検出器 4 0 の前でレーザー12の回転走査に同期して機械的 に走査することにより、入針角の変化に同期した 検出を行うこうとができる。この場合は、高指向 性光学系30としては、ピンホールを用いるもの である。また、第10図GDに示したように、単位 検出器 4.0 をアレイ検出器とし、入射光束角が 8 変化するとき、アレイ検出器 4 0 の増から縄まで 集光光が移動する大きさにして、アレイ各要素検 出舞の出力を問期スイッチ 50 により問期選択す ることにより、同様に入射角の変化に同期した枚 出を行うこうとができる。この場合は、高指向性 光学系30として、ピンホールの代わりにアレイ 冬要素検出器の受光面の開口がフランフォーファ

についても同様である。なお、平面状平行光束 P を平面状発散光束に変換する円筒レンズ I 5 の代わりに円筒ミラーを用いることもでき、また、走 をミラー I 4 の代わりに他の公知の光走査手段を 用いることもできる。その他、種々の変形が可能 なことは当業者に明らかであろう。

(発明の効果)

本発明の光断層像面像化装置においては、試料に対する光の照射角度を順に変化させながら、試料に指向性の高い光を照射して、試料を断層状に直達透過した光のみのあるいは蛍光の直導した光のみの強度分布を高指向性光学系を介して検出しているので、X線CTと同様な原理により、生体等の試料の光透過あるいは蛍光による断層像を得ることができる。

4、図面の簡単な説明

第1回は本発明の光断層像画像化装置の基本形の構成を示す図、第2回は本発明に基づく断面投影像を得るための光源と高指向性光学系の配置の

特開平4-122248 (9)

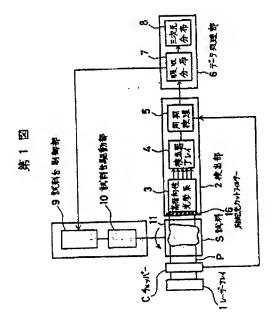
1 例を説明するための図、第3図から第7図は他の光顔と高指向性光学系の配置の例を説明するための図、第8図から第10図は高指向性光学系に対する入射角が変化する場合の対策を説明するための図、第11図から第20図は先に提案した高指向性光学系の構成を示す図、第21図、第22図は先に提案した同期光子針数方式を説明するた

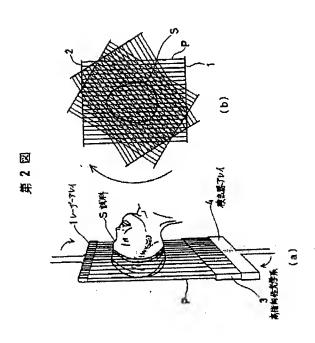
めの図、第23図から第25図は先に提案した図 期電荷審複型光検出装置を説明するための図であ

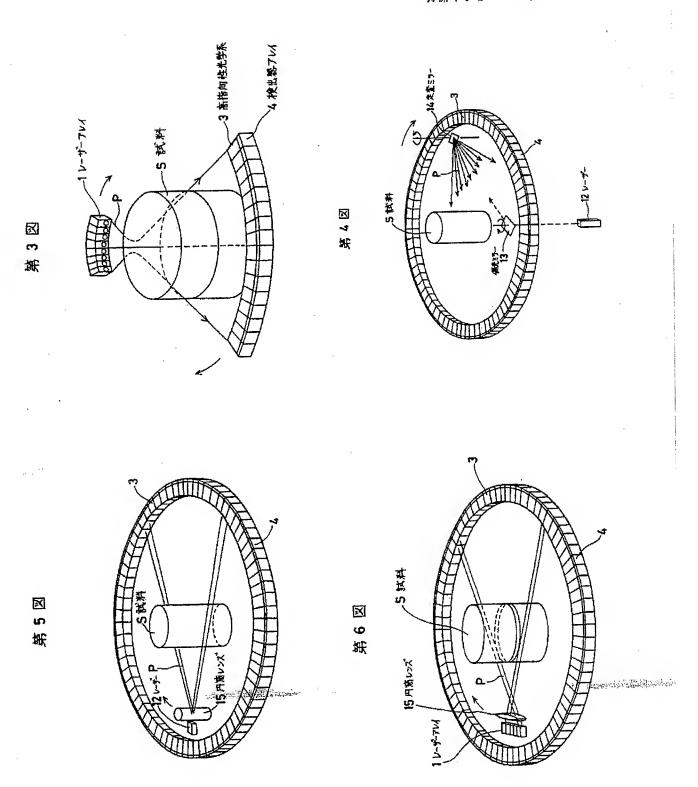
1 … レーザーアレイ、2 … 校出部、3、3′、3″、10 m 高指向性光学系、4、4′、4″… 検出器アレイ、5 … 同期検波器、6 … データ処理部、7 … 吸収分布算出部、8 … 3 次元分布算出部、9 … 試料台制御部、10 … 試料台収割部、11 … 試料台、12 … レーザー、13 … 個向ミラー、14 … 走査ミラー、15 … 円筒レンズ、16 … 助起光カットフィルター、1′… 多層レーザーアレイ、30 … 単位高指向性光学系、40 … 単位後出器、50 … 周期スイッチ、C … チョッパー、S … 試料、P …

P′、 P″ …平面状光束、 P I … ピンホール

出 顧 人 新技術事業団 (外2名) 代理人 弁理士 錘 川 區 僧







特開平4-122248 (11)

第10 図
(a)
40 単位検出

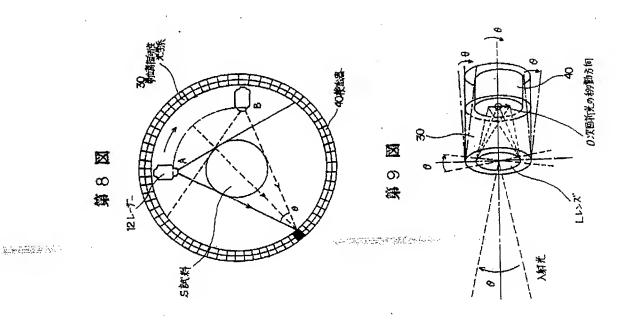
Pピンホール板
(b)

O次回対策度はスリット

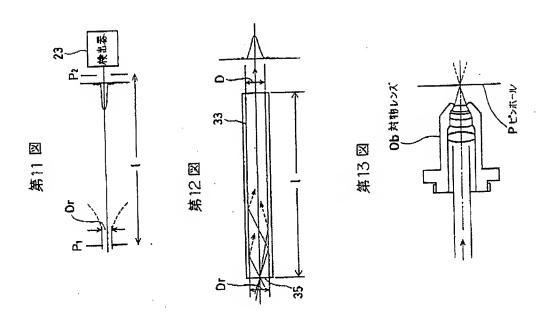
Aの単位検比

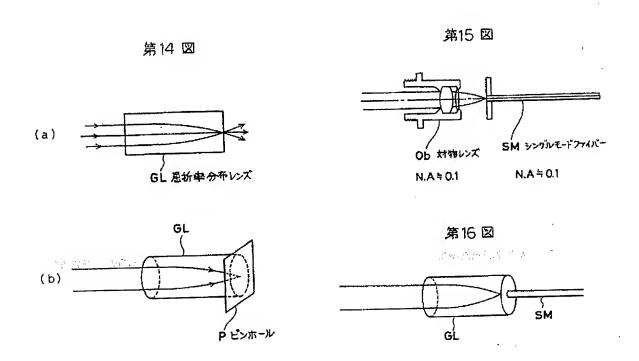
FOR 第200 A

Oの B

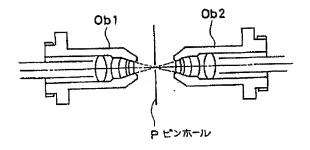


-281-

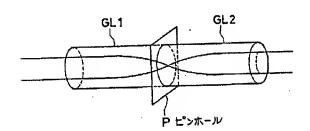




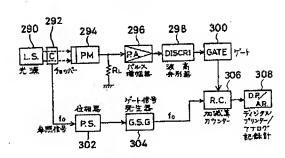
第17 図



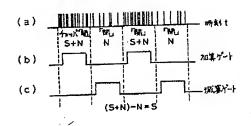
第18 図



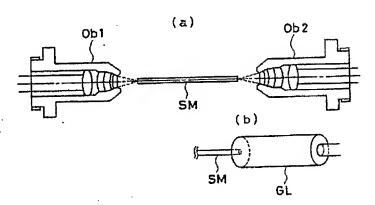
第21 図



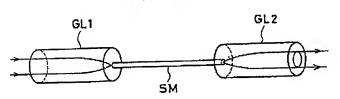
第22図



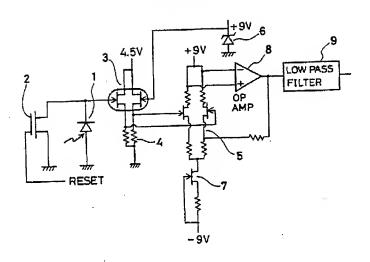
第19図



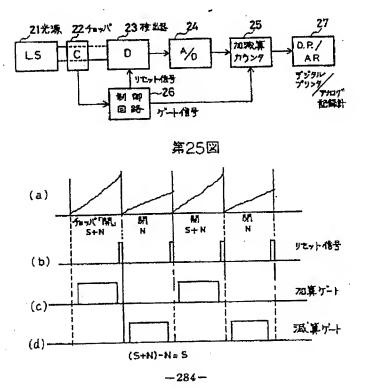
第20図



第23図



第24図



Japanese Patent Laying-Open No. 4-122248 (Reference 5)

As shown in Figs. 13 to 20, a high directivity optical system (Fig. 13) including an objective lens Ob and a pinhole P located at the focal plane of objective lens Ob for transmitting only a zero-order Fraunhofer-diffracted image generated by objective lens Ob, a high directivity optical system (Fig. 14) including a gradient index lens GL and a similar pinhole P located at the focal plane on one end of the lens, high directivity optical systems (Figs. 15 and 16) where pinhole P is replaced with an optical fiber SM functioning similarly to the pinhole, high directivity optical systems (Figs. 17 and 19) including an objective lens Ob2 similar to an objective lens Ob2 on the incident side and placed on the emission side with respect to a pinhole P or optical fiber SM of the above-referenced high directivity optical systems, and high directivity optical systems (Figs. 18 and 20) including a gradient index lens GL2 similar to gradient index lens GL1 on the incident side have been proposed. Further, it has also been proposed that an absorption distribution in a scatter body such as living body can be detected by combining a multibeam high-directivity optical system configured to include multiple high-directivity optical systems as described above, with a one-dimensional or twodimensional detector.

A basic structure of an optical tomography imaging apparatus of the present invention is shown in Fig. 1. The apparatus includes a laser array 1 emitting plane parallel light P, a chopper C chopping this plane parallel light P by opening and closing in predetermined cycles, a high directivity optical system 3 extracting only the straight traveling light having been transmitted through a specimen S, a detector array 4 disposed on the emission side of high directivity optical system 3 for detecting a one-dimensional distribution of the straight traveling light, a synchronous wave detector 5, an absorption distribution calculating unit 7, a three-dimensional distribution calculating unit 8, a specimen stage control unit 9, a specimen stage drive unit 10, and a

specimen stage 11. High directivity optical system 3, detector array 4, and synchronous wave detector 5 constitute a detection unit 2, and absorption distribution calculating unit 7 and three-dimensional distribution calculating unit 8 constitute a data processor unit 6. High directivity optical system 3 is any of high directivity optical systems like those shown in Figs. 11 to 20, or a combination of a plurality of these high directivity optical systems arranged in the form of a one-dimensional array, where one light receiving device of detector array 4 is disposed on the emission end of each channel. In the case of Fig. 1, each light receiving device is PM or APD, a synchronous-photon-counting detector is used for each channel, and many synchronous-photon-counting detectors as shown in Fig. 21 are arranged in parallel to configure detector unit 2. It should be understood that another system, such as synchronous charge accumulation type optical detection system for example, may also be employed.

Fig. 3 shows that laser array 1 is arranged along the circumference of a circle so that plane luminous flux P having converged and then traveling in the form of plane spreading light illuminates specimen S. The light from each laser device thus travels toward the center of the circle. Therefore, the light traveling straight through specimen S also proceeds via the center. It is therefore necessary to arrange channel devices of high directivity optical device 3 so that the optical axis is located opposite to each laser device. Thus, as shown in Fig. 3, high directivity optical device 3 is also arranged in the form of an arc on the circumference of the circle having the common center with arc-shaped laser array 1. In order to obtain projection images of specimen S taken at different angles, specimen S may be rotated about the axis perpendicular to a cross section to which plane light is directed. Alternatively, laser array 1 and high directivity optical device 3 keeping the relative positional relation therebetween may be rotated about the aforementioned axis as indicated by the arrows in Fig. 3.

Fig. 4 shows an example where one laser device 12 is used instead of the laser

array, the light from this laser device 12 is deflected by a deflection mirror 13 toward a scan mirror 14, scan mirror 14 is rotated as indicated by the arrow in Fig. 4 to generate plane scan light P that successively turns in the plane for scanning. Specimen S is irradiated with this plane scan light P. Only the light traveling straight through the specimen is separated from scattering components by high directivity optical system 3. The straight traveling light is detected by detector array 4. In this way, an absorption distribution image of specimen S may also be obtained. In order to obtain projection images of specimen S taken at different angles, specimen S may be rotated. Alternatively, as indicated by the arrows in Fig. 4, deflection mirror 13 and scan mirror 14 may be rotated about the axis passing through the incident point of deflection mirror 13 and perpendicular to the plane of scan light P. In this case, high directivity optical device 3 and detector array 4 are effectively arranged annularly and fixed to surround specimen S. Apparently, in a similar manner to that shown in Fig. 3, as deflection mirror 13 and scan mirror 14 are rotated, high directivity optical device 3 and detector array 4 may be rotated simultaneously about the same central axis. A solution for a change of the incident light angle will be described later.

NOTICE OF GROUNDS OF REJECTION

Patent Application No.

532310/2004

Drafting Date

February 24, 2010

Patent Office Examiner

Munehiko HIGUCHI (9118 2W00)

Attorney

Mr. Hisao Fukami (et al.)

Applied Provision

Paragraph 1 of Article 29

Paragraph 2 of Article 29

Article 36, Article 37

<< Final Notice of Grounds of Rejection>>>

The present application is recognized as rejected on the following grounds. It is required that any remarks be submitted within three months from the date on which the present NOTICE was mailed.

GROUNDS

- <2> It is recognized that, because the invention described in Claim(s) of SCOPE OF CLAIMS FOR PATENT of the present application is the same as the invention described in the following publication(s) distributed or the invention as made available to the public through electric telecommunication lines in Japan and/or foreign countries prior to the filing of the present application, a patent cannot be granted thereto under the provision of Paragraph 1 (iii) of Article 29 of the Patent Law.
- <3> It is recognized that, because the invention described in Claim(s) of SCOPE OF CLAIMS FOR PATENT of the present application could have been invented readily by

a person having ordinary knowledge in the field of the art to which the present invention pertains prior to the filing of the present application based on the invention as described in the following publication(s) distributed or the invention as made available to the public through electric telecommunication lines in Japan and/or foreign countries prior to the filing of the present application, a patent cannot be granted thereto under the provision of Paragraph 2 of Article 29 of the Patent Law.

REMARKS (See the list of the cited references.)

Claims 1, 2, 7, 8, 9/Reference 5/Grounds 2, 3

Reference 5 discloses the invention of an optical projection tomography apparatus (Reference Invention 5) including:

- a specimen stage 11 and a specimen stage drive unit 10 (Fig. 1, "rotary stage");
- a laser 12 (Fig. 4);
- a deflection mirror 13 and a scan mirror 14 ("scanning means", "part of a confocal scanning microscope");
- a detector array 4 disposed limitedly in a laser beam scan angle range (Fig. 3, "localized detector"); and
- a high directivity optical system 3 ("optical system") including a convex lens for allowing only the straight traveling light transmitted through a specimen to enter a detector (Figs. 13, 15, 17, 19); wherein
- the apparatus operates so that only the straight traveling light transmitted through the specimen ("light which exits the specimen which is parallel to the incident beam") obtained by scanning over the whole scan angle of a laser beam is directed by the scan mirror 14 to each detector of the detector array. There is find no particular difference between the invention claimed in the above-referenced claims and Reference Invention 5.

Claim 3/References 5, 2/Ground 3

Reference 2 discloses, regarding an optical tomography apparatus by means of transmitted light, a plurality of sensors are arranged on the side where the light is transmitted through a specimen, with respect to the source light, the sensors include a sensor disposed on the axis of the incident light of the source light and used for detecting a straight traveling light component, and other sensors out of the axis used for detecting scattered light.

Claim 4/References 5, 1/Ground 3

It is well known to arrange sensors two-dimensionally in an optical tomography apparatus by means of transmitted light (see Reference 1).

Claims 5, 6/References 5, 1, 2/Grounds 2, 3

Regarding Reference Invention 5, it is apparent that rotational positions of a specimen stage should be indexed for reconstructing an image.

Further, Reference 5 discloses the relation as recited in claim 6 between raster scanning and rotation of a specimen.

LIST OF CITED REFERENCES

- (1) Japanese Patent Laying-Open No. 6-50725
- (2) Japanese Patent Laying-Open No. 5-130995
- (3) Japanese Patent Laying-Open No. 4-122248
- <4> It is recognized that the present application does not satisfy the conditions prescribed in Paragraph 6 (ii) of Article 36 of the Patent Law because of the defectiveness of the description in SCOPE OF CLAIMS FOR PATENT on the following point.

REMARKS

(1) Regarding claim 7, it is unclear which part of the confocal scanning microscope is intended by "part of a confocal scanning microscope". For example, a scanning mechanism is also a part of the confocal scanning microscope. Therefore, the invention claimed in claim 7 is not clear.

Reason(s) that this is final Notice of Grounds of Rejection

This notice is one which notifies only the grounds of rejection which are necessitated by amendments made in response to a previous non-final Notice of Grounds of Rejection.